

Быстрозажимные соединения

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: с резьбовым стержнем
- Тип **I**: со внутренней резьбой

Обозначение

- **F**: неподвижная опорная часть
- **L**: Плавающий подшипник

Корпус

Алюминий

черный цвет, анодированный **ASS**

Механизм запирания

Сталь, Закалённый

Оцинкованный, синий пассивированный

Крепежная втулка (тип I)

Нержавеющая сталь AISI 431

закалённый

Крепежный винт (Тип A)

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 7984

Класс материала 8.8

Прочие винты

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

Другие компоненты

Нержавеющая сталь

Рабочая температура от -30 °C to 120 °C

ИНФОРМАЦИЯ

Быстрозажимные соединения GN 1050 позиционирование и соединительные компоненты без инструментов при помощи шпилек GN 1050.1 (см. стр.) для прочной посадки и разборного соединения. Для повторяющихся установок и сборок машинного оборудования, в ходе которых неудобно использовать отвертку, можно использовать быстрозажимные соединения на приспособлениях или производственных линиях для эффективного монтажа направляющих, крышек или вспомогательных устройств. Предохранительная кнопка защищает от случайного расцепления муфты. При нажатии на кнопку муфту можно сместить по оси для освобождения шпильки, расположенной во внутреннем вырезе. Одновременно с этим, на внешней стороне появляется красное кольцо, что означает незаблокированное состояние.

Соединения не передают крутящий момент. При использовании нескольких соединений на одной установке, можно воспользоваться кодом L для компенсации радиального и осевого смещения. Отверстия d4 при необходимости могут удерживать цилиндрические или пружинные штифты для верного позиционирования соединения. Для кодировки L штифтовые отверстия на изделии должны быть пропорционально увеличены для проведения корректировок в радиальном направлении.

Фланцы GN 1050.2 (см. стр.) доступны исключительно в качестве принадлежностей для сборки соединений и шпилек, обеспечивая таким образом дополнительную функциональность.



АКСЕССУАРЫ

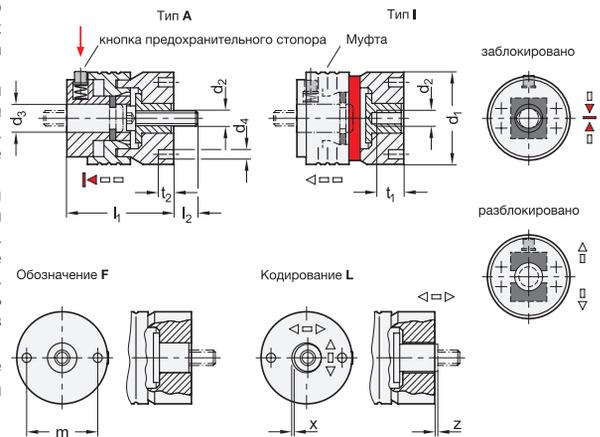
- Шпильки GN 1050.1 (см. стр.)
- Фланцы GN 1050.2 (см. стр.)

ПО ЗАПРОСУ

- Прочие цвета (анодированное покрытие) или гладкое покрытие

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Значения прочности винтов / гайки (см. стр. A20)

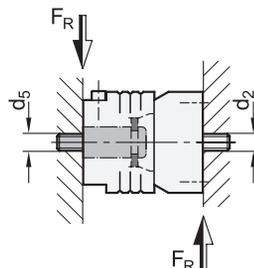
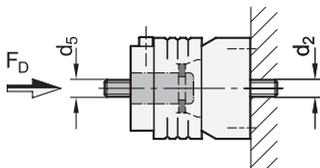
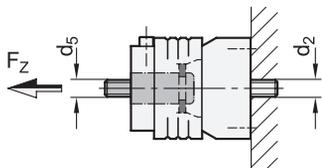


GN 1050

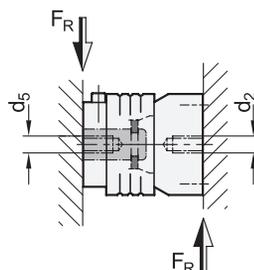
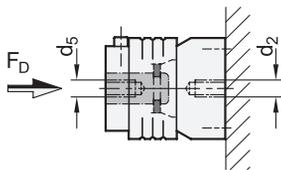
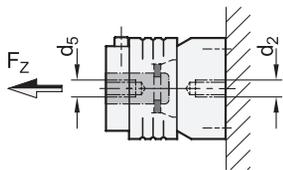
Описание	Номинальный размер	d2	d1	d3 Отверстие ±0.03	d3 Шпильки GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 мин.	t2	x +0.05 Радиальное смещение	z ±0.1 Осевое смещение	△
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Информация о монтаже и нагрузочной способности

GN 1050 (Тип A) с GN 1050.1 (Тип A)



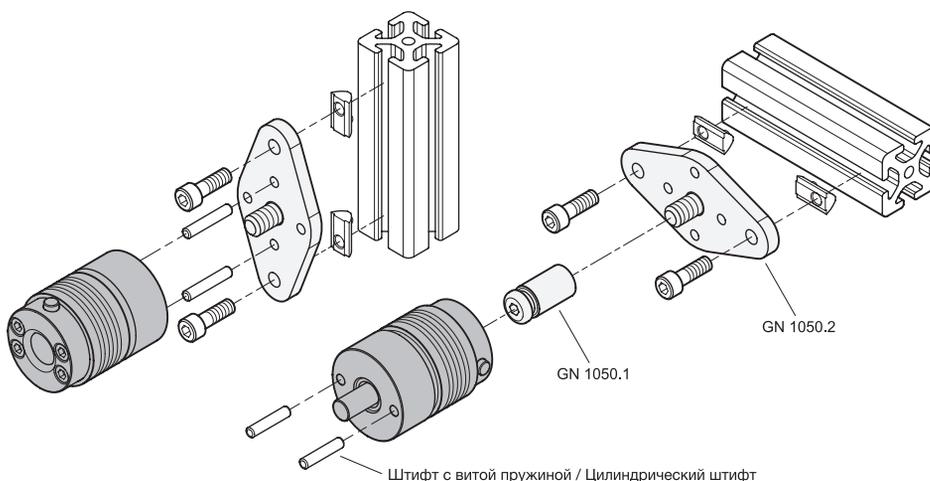
GN 1050 (Тип I) с GN 1050.1 (Тип I)



Номинальный размер	d ₂ крепежной резьбой Быстрозажимные соединения	d ₅ крепежной резьбой Шпильки GN 1050.1	F _Z Макс. сила натяжения в кН	F _D Макс. сила сжатия в кН	F _R Макс. срезающее усилие в кН
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Правила техники безопасности: Нагрузочные способности достижимы исключительно если прилегающие конструкции способны выдержать такие нагрузки. Для любых резьбовых отверстий или вставленных гаек и винтов требуется класс прочности не ниже 8. В зависимости от применения может потребоваться использование большего запаса прочности.

Пример применения для профильных систем



9

Механические элементы